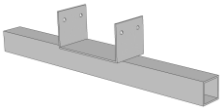
ELEMENTY MONTAŻOWE

SL ściana zewnętrzna lewa

SP ściana zewnętrzna prawa

S-1 słupek frontowy

S-2 słupek tylny



LG górny łącznik słupów tylnych

LD dolny łącznik słupów tylnych

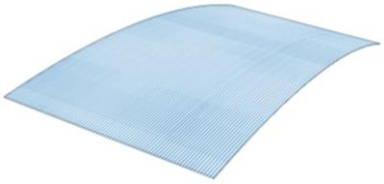
RN rynna stalowa

B-1L i P-1P belka frontowa lewa oraz prawa

K-1 krokiew dachowa

L-1 listwa dachowa alu.

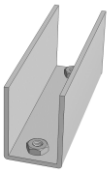
B-2 belka tylna lewa



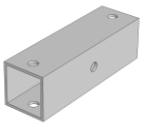
D-1 panel dachowy - poliwęglan gr. 8mm

L-2 listwa maskująca alu.

B-3 belka tylna prawa



LF łącznik belek frontowych



LT łącznik belek tylnych

SF-1 stopa do wbetonowania

SF-1 stopa przykręcana

śruba M10x70(75) + nakrętka

śruba M10x40

Kotew rozprężna lub chemiczna M12 o nośności na wyrywanie min. 15kN

W-1 Wkręt ϕ5,5 samowiercący

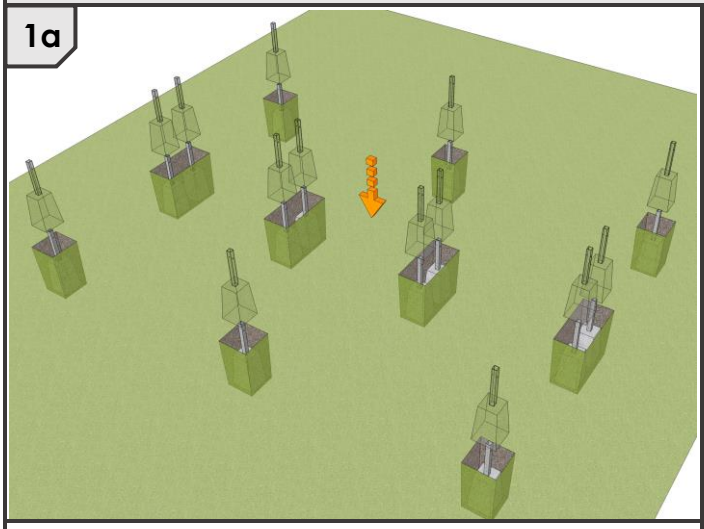
W-2 Wkręt ϕ5,5 samowiercący

UWAGI PRODUCENTA

1. **Firma KROSSTECH nie ponosi odpowiedzialności w ramach udzielonej gwarancji produktu w przypadku wadliwego montażu, niezgodnego z niniejszą instrukcją.**
2. **Za wadliwy montaż uznaje się:**
   a) osadzenie / połączenie ze sobą niewłaściwych elementów
   b) użycie łączników (śrub, wkrętów itp.) innych niż przewidziane dla danego połączenia
   c) wykonanie fundamentów niezgodnych z dostarczonym rysunkiem technicznym (dotyczy ich geometrii oraz klasy betonu)
   d) montaż, w wyniku którego konstrukcja stalowa wiaty posiada luzy oraz jest niestabilna poprzecznie (ma tendencję do „kołysania się" przy niewielkim obciążeniu poziomym)
3. **Kolejność montażu elementów przedstawiona w instrukcji jest przykładowa. W zależności od liczby osób składających wiatę i dostępnego sprzętu organizacja robót może przebiegać według uznania użytkownika. Należy przy tym pamiętać, aby nie wystąpiły wady montażu kwalifikujące go jako montaż wadliwy.**

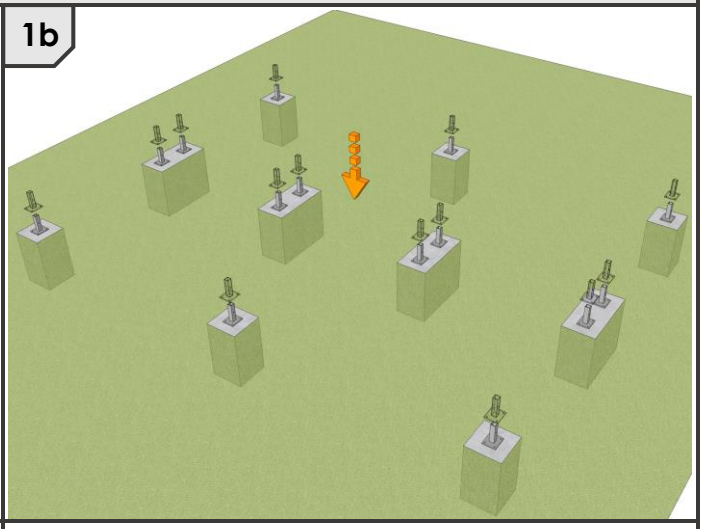
ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI

1a



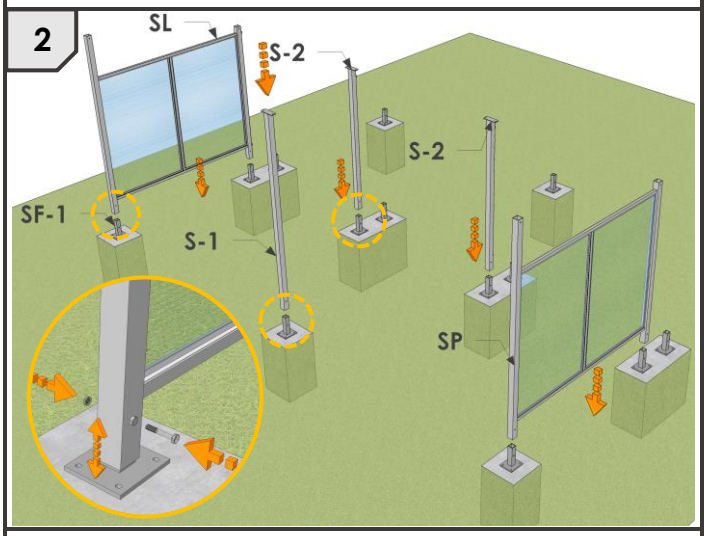
W przypadku zastosowania prefabrykowanych bloczków fundamentowych, należy umieścić je w uprzednio wykonanych wykopach, których wymiary w planie, rozstawy i głębokości odpowiadają wymaganym wymiarom fundamentów i powinny zostać odczytane z rysunku technicznego **K-01: schemat konstrukcyjny przyziemia (str.6)**. Bloki fundamentowe pozostawiamy luźno, bez zabetonowania, w celu możliwości manerwowania nimi podczas dalszego montażu konstrukcji.

1b



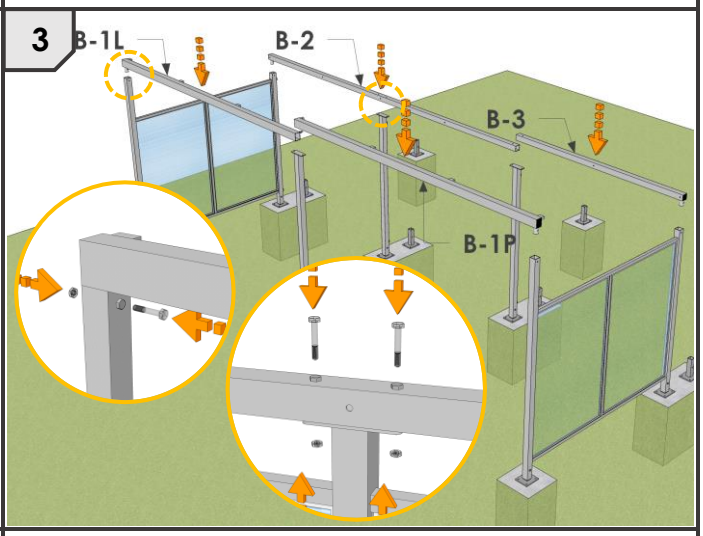
Drugą opcją posadowienia na gruncie są stalowe stopy przykręcane do fundamentów betonowych. Na wykonanych zgodnie z rysunkiem technicznym **K-01 (str.6)** fundamentach należy przygotować stopy stalowe **SF-1** i pozostawić je bez kotwienia. Umożliwi to manewrowanie nimi oraz swobodny montaż dalszej części konstrukcji.

2



Ścianę zewnętrzną lewą **SL,** prawą **SP,** słupek frontowy **S-1** i słupki tylne **S-2** należy osadzić na elementach kotwiących **SF-1**, a następnie je wypoziomować i nawiercić otwory w słupkach **SF-1,** w miejscu gotowych już otworów w ramach/słupach. Po nawierceniu każdego z otworów elementy skręcić śrubą **M10x70** oraz nakrętką.

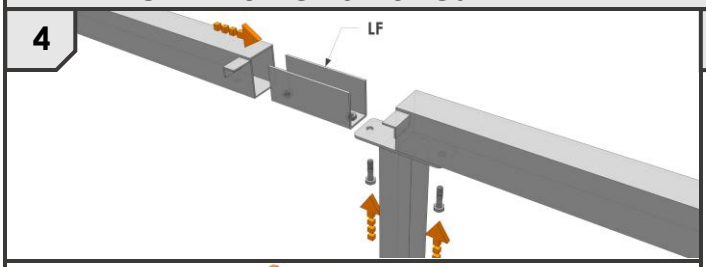
3

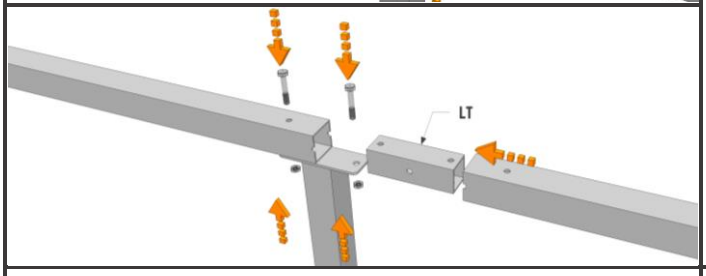


Osadzić belki górne frontowe **B-1L** i **B-1P** oraz tylne **B-2 i B-3** na słupach nośnych skrajnych oraz wewnętrznych. Przy krawędziach zewnętrznych belki posiadają od spodu trzpienie, które należy wsunąć w profil słupka i skręcić przez otwory śrubą **M10x70**. Na słupach pośrednich ściany tylnej belka **B-2** opiera się bezpośrednio na blasze, z którą należy ją skręcić dwiema śrubami **M10x75**.

ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI

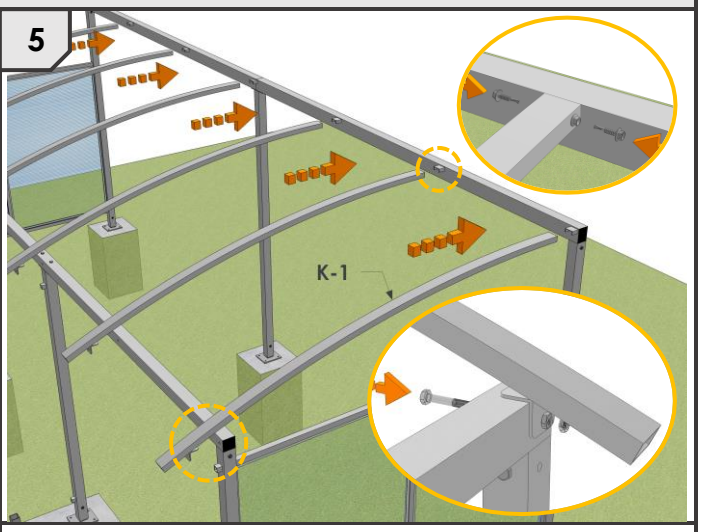
4





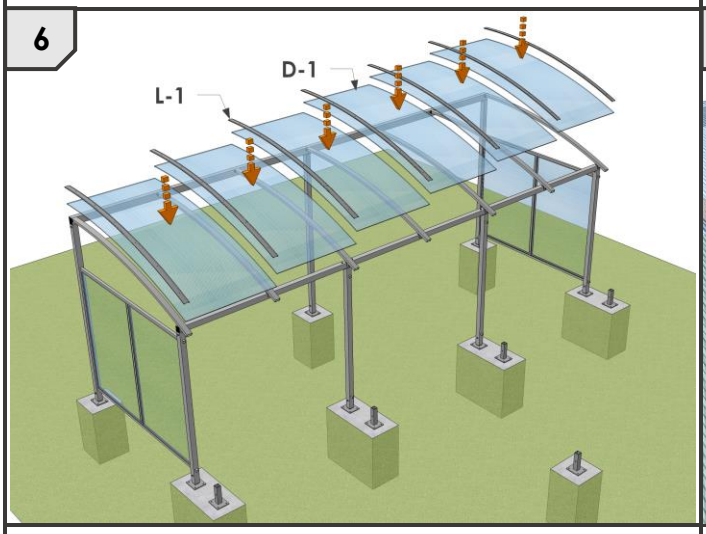
Do połączenia belek frontowych użyć U-łącznika **LF**, który posiada przyspawane nakrętki. Należy wsunąć go w jedną z belek, wkręcić od spodu blachy słupa śrubę **M10x40**, a następnie nasunąć na niego drugi moduł belki frontowej i wkręcić drugą śrubę **M10x40**. Analogicznie skręcić moduły belek tylnych z użyciem łącznika **LT**, z tą różnicą, że stosowane są śruby **M10x75** z nakrętką, przechodzące na wylot profilu belki.

5



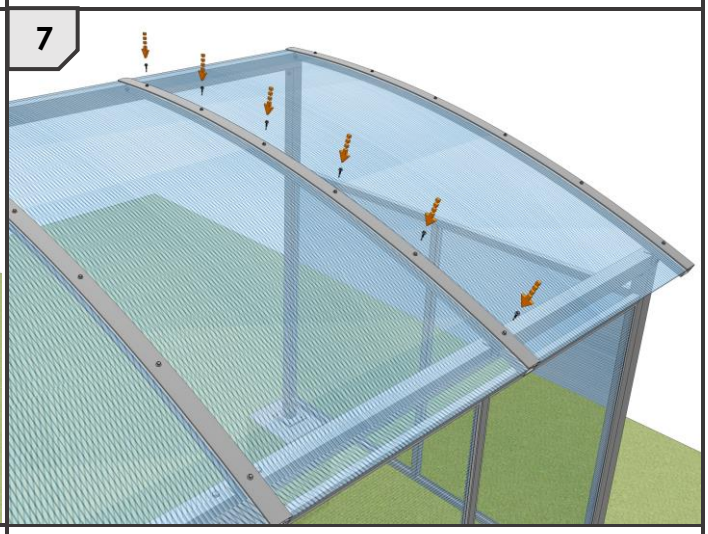
Zamontować krokwie dachowe **K-1** (7 sztuk), nasuwając je na trzpienie wystające z belek frontowych oraz opierając blachą L-kształtną na belkach tylnych, tak aby otwór blachy pokrywał się z otworem w belce. Krokwie skręcić z trzpieniami belki frontowej dwoma wkrętami samowiercącymi **W-2**. Do belki tylnej krokiew zamocować poprzez skręcenie śrubą **M10x75**.

6



Osadzić płyty dachowe z poliwęglanu komorowego **D-1** (6 sztuk) na krokwiach i przymocować je do profili stalowych za pomocą listew aluminiowych dociskowych **L-1**.

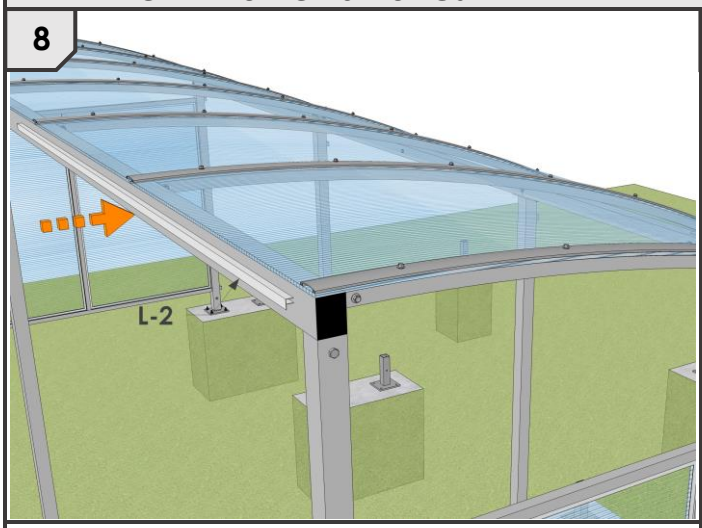
7



Do zamocowania listew aluminiowych użyć sześciu równomiernie rozstawionych wkrętów samowiercących **W-2**.

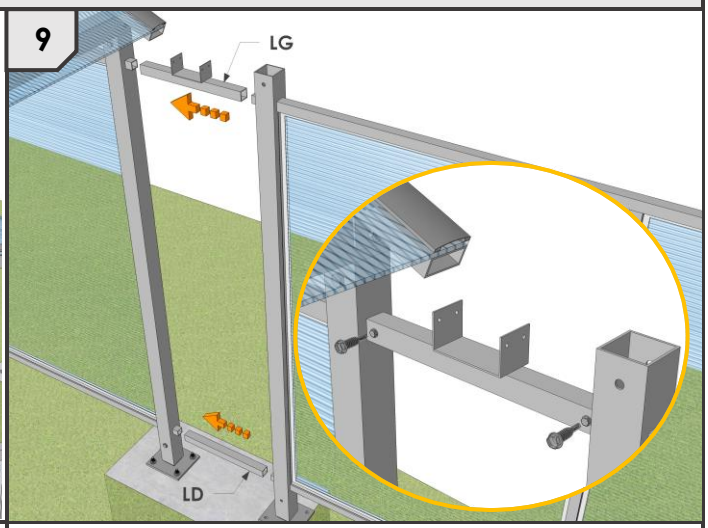
ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI

8



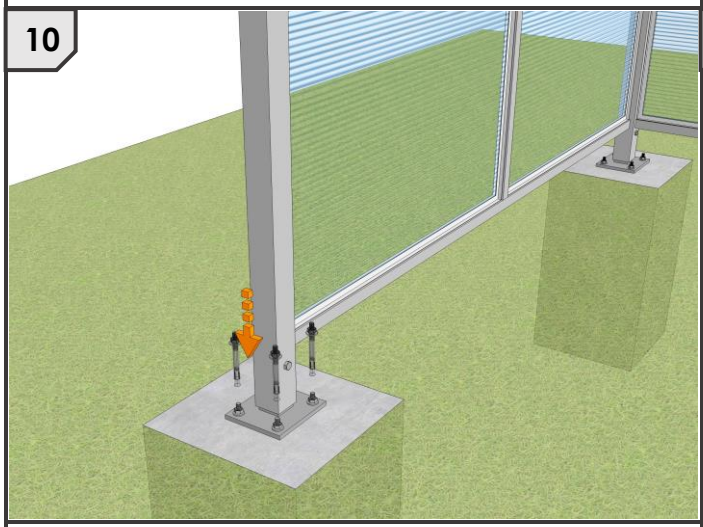
Zamontować aluminiowe listwy maskujące **L-2**. Montaż odbywa się poprzez nasunięcie je na płyty poliwęglanu. W razie potrzeby poluzować najbliższy wkręt listwy dociskowej **L-1** w celu ułatwienia mocowania maskownicy.

9



Przeprowadzić montaż drugiego skrzydła wiaty (lustrzane odbicie) w sposób identyczny jak w poprzednich punktach instrukcji. Podczas osadzania ram ściennych oraz słupów nośnych tylnych należy zamocować pomiędzy nimi poprzeczkę górną **LG** oraz dolną **LD**, nasuwając je na trzpienie. Poprzeczki przykręcić do każdego trzpienia jednym wkrętem **W-1**.
Poprzeczki montowane są pomiędzy każdym słupkiem tylnym.

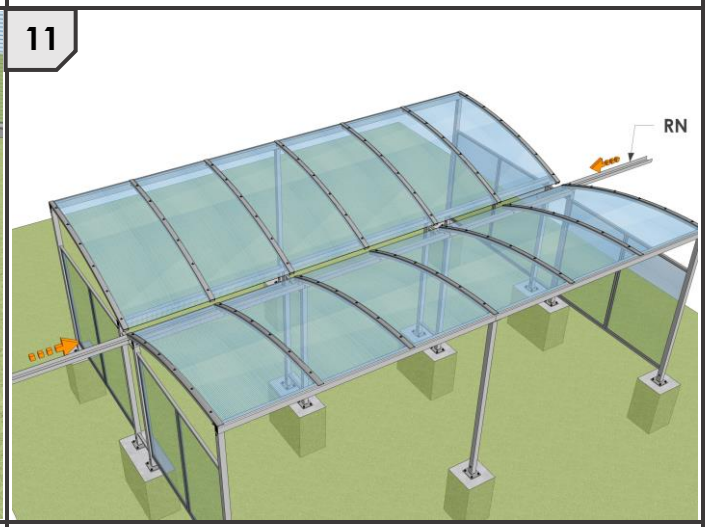
10



Przeprowadzić mocowanie w fundamencie:

- Jeżeli konstrukcja montowana była na gotowych fundamentach betonowych należy zakotwić ją, nawiercając otwory przez blachy stopek **SF-1**. W otworach umieścić kotwy rozprężne lub chemiczne **M12**. Nośność kotew na wyrywanie powinna wynosić **min. 15kN**.
- W przypadku zastosowania prefabrykowanych stóp do wbetonowania należy zalać wykopy i umieszczone w nich bloki betonem klasy min. C 16/20.

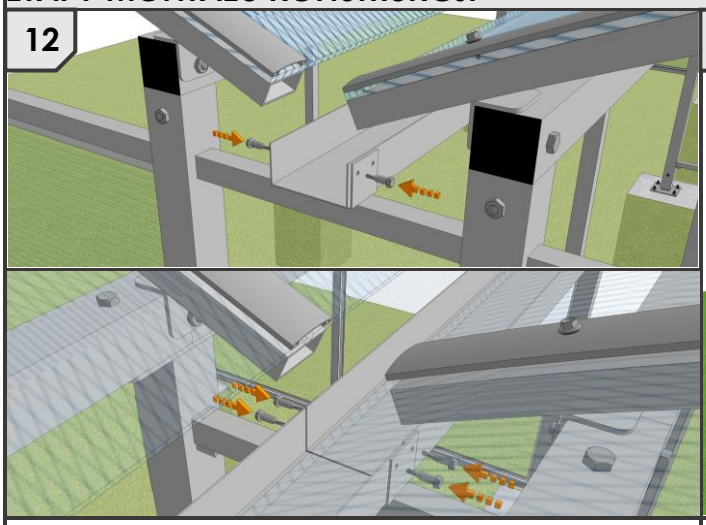
11



Po zakończonym montażu całosci konstrukcji wiaty wsunąć na poprzeczki górne rynny stalowe **RN**. Rynny osadzane są na specjalnych siodełkach, będących częścią poprzeczki górnej.

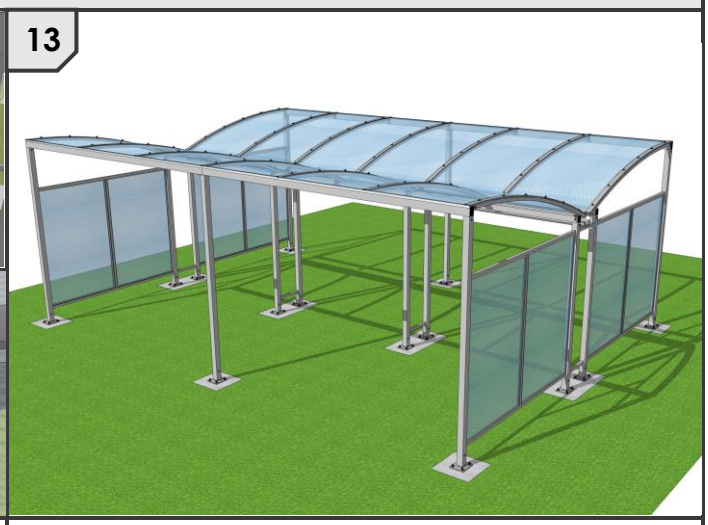
ETAPY MONTAŻU KONSTRUKCJI

12



Przykręcić rynny do każdego siodełka w miejscu przygotowanych otworów. Zastosować wkręty samowiercące **W-1.** Na połączeniu rynien użyć uszczelniacza / masy dekarskiej do zniwelowania nieszczelności.

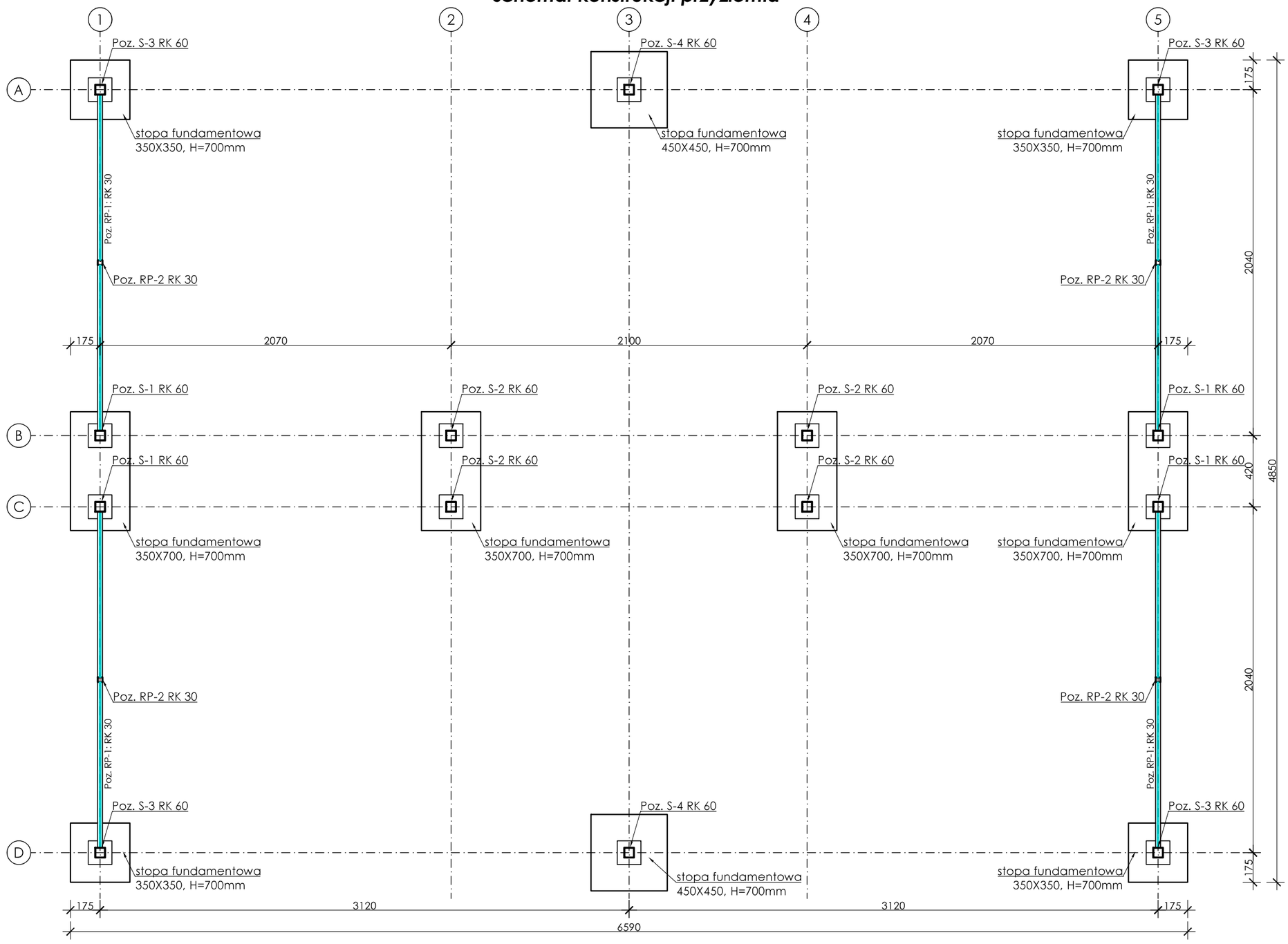
13



Po zakończeniu montażu wszystkich dostarczonych elementów konstrukcja powinna prezentować się jak na powyższym schemacie.

PERŁA dwustronna 30 stanowisk: przekrój 1 - 1

schemat konstrukcji przyziemia



STAL KONSTRUKCYJNA: S355 cynkowana ogniowo
KLASA ŚRUB: 5.8
KLASA BETONU: C20/25 stopy przykręcane, C16/20 stopy do wbetonowania
ILOŚĆ BETONU: min. 1,35 m³

Temat projektu: Projekt konstrukcji wiaty rowerowej typu "PERŁA"			**Data:** lipiec 2020
Obiekt:	PERŁA dwustronna 30-sto stanowiskowa		
Inwestor:	KROSSTECH Sp. z.o.o. Sp. k., ul. Podkarpacka 16d 38-400 Krosno		
Tytuł rysunku:	PRZEKRÓJ 1-1: SCHEMAT KONSTRUKCYJNY PRZYZIEMIA		
Stadium: projekt wykonawczy	**Branża:** konstrukcja	**Skala:** 1:25	**Nr rys.:** K-01
Projektant: mgr inż. Kamil Janiczek	upr. w spec. konstr. - bud. PDK/0113/PWOK/19		**Podpis:**